

より  
静かに

歯面 ポリッシュ研削仕上ギヤ

高精度

高効率

高強度

低騒音

最新鋭の創成歯車研削盤

ライスハウアー RZ260 4.0 導入



特注品対応として請け賜われます

REISHAUER

KG歯車技術相談室

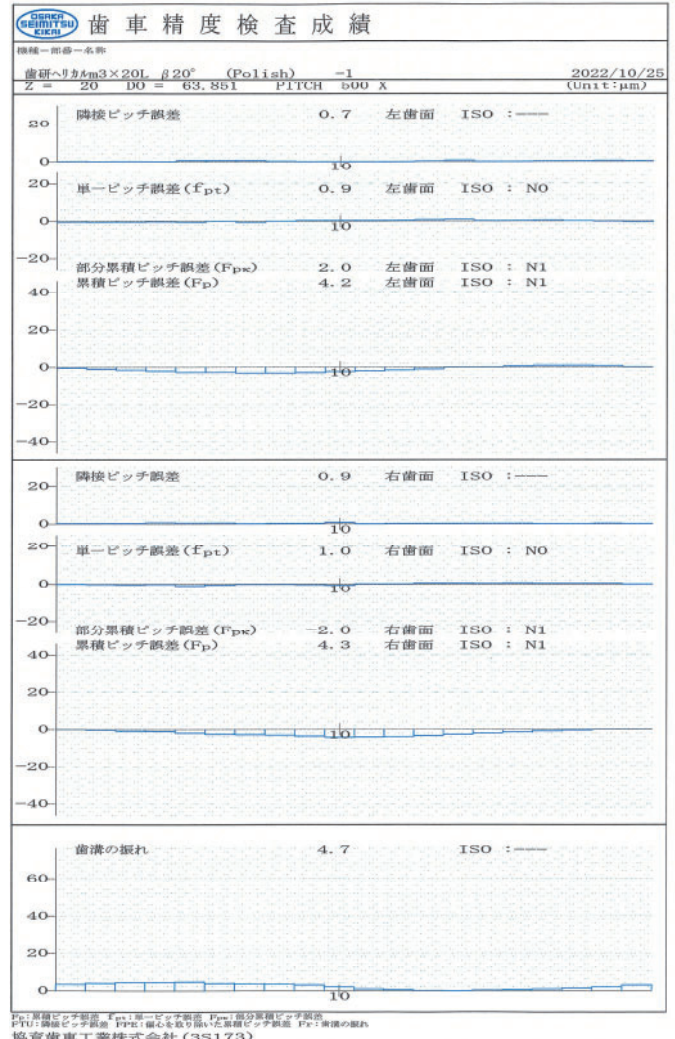
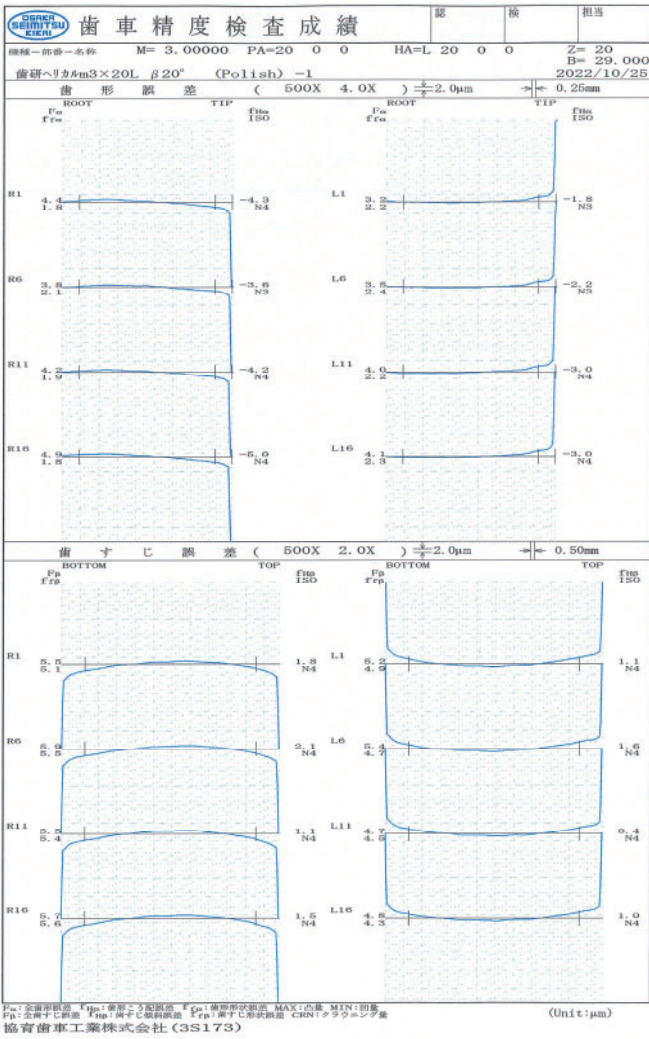
☎ 0120-7-8960-7

<http://www.kggear.co.jp/>

 協育歯車工業株式会社



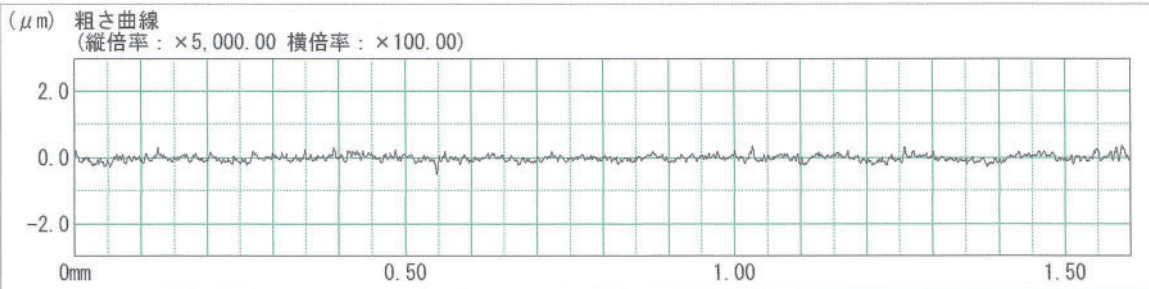




右歯面

Ra	0.0736 μm
Ramax	0.0897 μm
Rz	0.6030 μm
*Rz. J94	0.3948 μm

部品名		粗さ測定
測定種別		2.0mm
測定長さ		0.25mm
カットオフ波長		× 5K
測定倍率		0.06mm/s
測定速度		ガウシアン
カットオフ種別		



左歯面

Ra	0.0761 μm
Ramax	0.0993 μm
Rz	0.5420 μm
*Rz. J94	0.3758 μm

